

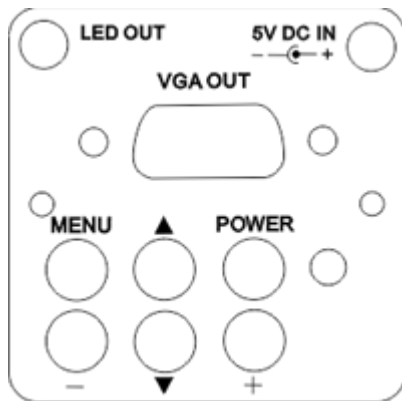
HY-A190 工业相机使用操作说明书

200 万像素高清 VGA 工业相机有可移动 8 条横线和 8 条竖线, 可通过菜单选用其中 1 到 8 条, VGA 输出最高分辨率为 1600X1200 60Hz。为了确保安全, 请仔细阅读操作说明。

包装部件:

VGA 工业相机主机台, 5V DC 电源一个, 使用操作说明书一份。

接口和按键功能:



VGA OUT: 显示器数据线接口
LED OUT: LED 灯接口
5V DC IN: 5V DC 电源接口
POWER: 电源键 (长按) / 手动曝光 (短按) / 冻结 (短按)
MENU: 主菜单键
▲: 选项光标上移/线选择
▼: 选项光标下移/线选择
-: 选项的数值减/线移动
+: 选项的数值加/确定/线移动

安装:

工业镜头安装在相机的 CS 接口, VGA OUT 接口和显示器数据线连接, 5V DC IN 接口和 5V DC 电源线连接, 通上电后指示灯为绿色, 说明相机已经正常工作。

菜单操作:

按一次 MEMU 键就会打开主菜单, 再按一次 MEMU 键就关闭主菜单。打开主菜单后, 可以看到图像、功能设置、分辨率, 产品信息等子菜单。通过▲/▼键来移动光标去选择要进入的子菜单, 再按+键进入光标所指向的子菜单。如果进入的是图像子菜单后会看到有很多菜单项: 亮度、对比度, 色饱和度, 再+/-键来调节数值。如果入进的是设置子菜单或分辨率子菜单可以看到菜单项有: 语言选择、十字线选择, 十字线颜色选择, 分辨率选择等; 再+/-键来选择或取消选择该选项。要返回主菜单只要进入退出项就可以了。

十字线移动操作:

菜单关闭后, 通过▲/▼键来选择要移动的线, 可移动线的颜色是不同于其它的线颜色。再用+/-键来上下或左右移动可移动线。

调最佳图像效果方法:

1. 打开主菜单->进入“图像”项->找到“自动曝光亮度”->用+/-键来调数值
2. 打开主菜单->进入“图像”项->找到“自动曝光”把勾去掉, 再调 LED 光源的亮度.
3. 如果用 8 寸左右的小监视器, 分辨率选用 800X600 60Hz, 如果用 19 寸以上的大监视器分辨率选 1600X1200 60Hz. 如果看的运动的物体, 选用帧率高的分辨率, 可以减少拖影。

常见问题和解决方法:

1. 选择 VGA 模式其它分辨率后, 显示器没有图像. 按住 POWER (电源键) 不放, 断开 电源, 再插上电源,

- 然后指示灯为红色时再放开 POWER(电源键)；
2. 液晶显示器显示画面不全, 有黑边, 请按显示器上的 AUTO 按键.
 3. 镜头或成像元件有灰尘, 请用无水酒精 (无水乙醇) 清洗或用眼镜布擦掉。

相机参数:

1. 成像元件 200 万 1/3 英寸 CMOS, 有效像素 1600X1200, 15 至 45 帧/秒, 清晰度 900 线。
2. 采用 CS 镜头接口, 可以选用任意 CS 接口的镜头。
3. 电源输入: +5V DC 允许偏差 10%, 最大工作电流 400mA, 待机电流 100mA 以下。4. 恢复出厂设置: 按住 POWER(电源键)不放, 再插上电源, 然后放开电源键.